SIGMA
DIGITALISIERUNG GESTALTEN

AutoID / RFID

SIGMA MES Steuerung für Lackieranlagen

Ansprechpartner

Thomas Heinke
☎ +49 371 2371-214 +49 371 2371-150
E-Mail: thomas.heinke@sigma-chemnitz.de
Internet: www.sigma-chemnitz.de

Über unsere AutoID und RFID Lösungen

AutoID und RFID Lösungen für Produktion, Logistik und Supply Chain. Unsere Kunden/innen schätzen uns als kompetenten, innovationsstarken Partner, der sie von der ersten Problemanalyse bis zum Ziel engagiert begleitet. Langjährige Projekterfahrungen unserer Mitarbeiter/innen bilden das Fundament für effektive AutoID Lösungen in Produktion, Logistik und Supply Chain.

Über GRAIDWARE®

Die AutoID-Middleware GRAIDWARE® ist eine intelligente Abstraktionsschicht für unterschiedliche Hardware-Komponenten und Geschäftsanwendungen. Arbeitsmittel, Produktionsschritte und AutoID-Daten können identifiziert, überwacht, gesteuert und konfiguriert werden.

Über SIGMA

Als renommiertes Systemhaus in Sachsen agiert die SIGMA Chemnitz GmbH als Systemintegrator und Partner namhafter Anbieter im IT-Sektor. Unsere über 70 Mitarbeiter/innen bilden ein kompetentes Team am Standort Chemnitz. Mit Know-how, Kompetenz und knapp 30 Jahren Erfahrung bieten wir unseren Kunden/innen zuverlässige und leistungsstarke Lösungen.

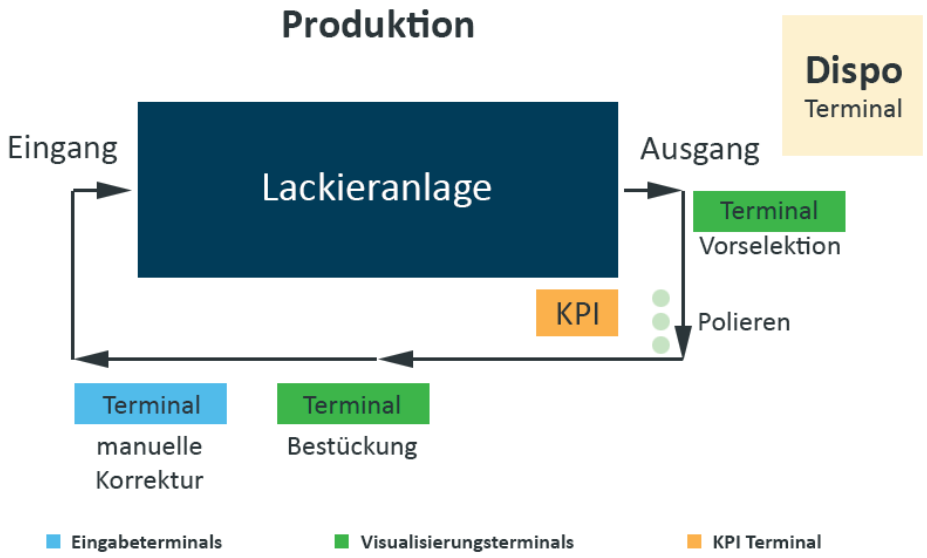
Die Lösung zur Steigerung der Effizienz in der Fertigung

Das Manufacturing Execution System (MES) digitalisiert Planung, Steuerung und Qualitätssicherung zum optimierten Betreiben von Lackieranlagen. Der Einsatz des SIGMA MES führt zu einer **papierlosen Produktion**.

Kernfunktionen des MES Systems sind die zentrale Auftragssteuerung über ein **Disponententerminal**, die Visualisierung der Aufträge an sogenannten **Linienterminals**, die **SPS Integration via OPC UA**, die **Integration** des vorhandenen **ERP** Systems (Stammdaten, Aufträge, Mengenbuchungen), die Erfassung und Bewertung von Qualitätsparametern zur **Qualitätssicherung**, die Verwaltung von Benutzern und Rohstoffen sowie das **Reporting** (KPI).

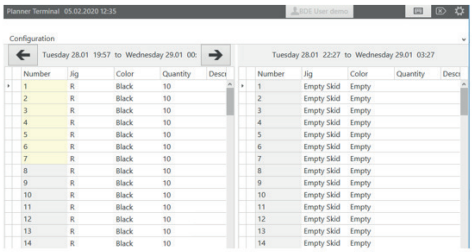
Bei Bedarf ist diese Softwarelösung mit einer Bauteilidentifizierung mittels RFID Technologie erweiterbar.

MES Einsatzbeispiel in einer Lackieranlage



Funktionen des MES für Lackieranlagen

1. Zentrale Auftragssteuerung über ein Disponententerminal



- Integration der vom ERP System geplanten Aufträge
- Rundenplanung mittels copy & paste Funktion (mehrfach)
- Prüfen und Freigeben von Aufträgen
- Automatisierte Informationsanreicherung (zum Bsp. Dokumente, Bilder, Maschinenprogramme) der Aufträge durch frei definierbare Metadaten
- Manuelle Feinplanung durch Priorisieren, Verschieben, Splitten, Zusammenfassen von Aufträgen möglich

Bilder: Sigma Gesellschaft für Systementwicklung u. Datenverarb. mbH

SIGMA
DIGITALISIERUNG GESTALTEN

AutoID / RFID

SIGMA MES Steuerung für Lackieranlagen

Ansprechpartner

Thomas Heinke
+49 371 2371-214 +49 371 2371-150
E-Mail: thomas.heinke@sigma-chemnitz.de
Internet: www.sigma-chemnitz.de

Über unsere AutoID und RFID Lösungen

AutoID und RFID Lösungen für Produktion, Logistik und Supply Chain. Unsere Kunden/innen schätzen uns als kompetenten, innovationsstarken Partner, der sie von der ersten Problemanalyse bis zum Ziel engagiert begleitet. Langjährige Projekterfahrungen unserer Mitarbeiter/innen bilden das Fundament für effektive AutoID Lösungen in Produktion, Logistik und Supply Chain.

Über GRAIDWARE®

Die AutoID-Middleware GRAIDWARE® ist eine intelligente Abstraktionsschicht für unterschiedliche Hardware-Komponenten und Geschäftsanwendungen. Arbeitsmittel, Produktionsschritte und AutoID-Daten können identifiziert, überwacht, gesteuert und konfiguriert werden.

Über SIGMA

Als renommiertes Systemhaus in Sachsen agiert die SIGMA Chemnitz GmbH als Systemintegrator und Partner namhafter Anbieter im IT-Sektor. Unsere über 70 Mitarbeiter/innen bilden ein kompetentes Team am Standort Chemnitz. Mit Know-how, Kompetenz und knapp 30 Jahren Erfahrung bieten wir unseren Kunden/innen zuverlässige und leistungsstarke Lösungen.

2. Visualisierung der Aufträge an den Linienterminals

bei Erreichen des Produktions-/Montageplatzes inklusive zu verbauender Teile und verlinkter Dokumente

- Anzeige Trainingsdokumente für Anlagenbediener
- Übersicht der Auftragsplanung (vollständig partiell)
- Eingabe von Ausfallzeiten

Funktionsumfang

Terminalposition	Lackierplan für diesen Arbeitsplatz öffnen
Vollständiger Lackierplan	Vollständigen Lackierplan öffnen
Schulungsunterlagen	Trainings- und Schulungsunterlagen öffnen
Unterbrechung	Unterbrechungsoptionen öffnen

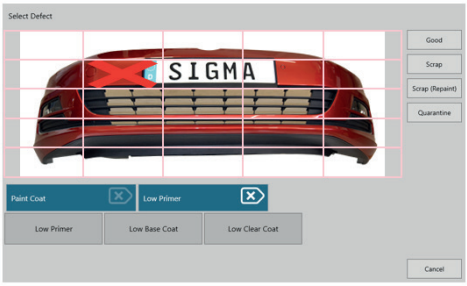
3. SPS Integration mittels OPC UA zum Senden und Empfangen von Daten

4. Umfassende Benutzerverwaltung

- Mehrfachanmeldung durch Werker
- Schichtleiterberechtigungen

5. Qualitätssicherung

- durch Abruf digitaler Schulungsunterlagen an den Linienterminals
- Tiefenprüfung der einzelnen Bauteile
- OK / NOK Buchung mit Übertragung an das ERP System
- Stufenweise Fehlererfassung auf Basis von definierten Fehlermerkmalen / Fehlerzonen (auch mehrfach)



6. Inventarisierung und Verwaltung von Rohstoffen

- Scannen der einzelnen Bauteile oder Behälter mittels Handheld
- Übergabe der Daten an das ERP System

7. Reporting / Monitoring

- Grundlage sind die im Prozess gesammelten und gespeicherten Daten
- Erstellung individueller Kennzahlen Dashboards
- Visualisierung der Kennzahlen am Terminal
- Visualisierung / Präsentation der Kennzahlen an Android Endgeräten

Bilder: Sigma Gesellschaft für Systementwicklung u. Datenverarb. mbH